

DATASHEET / DATASHEET



TUYAU COPRAX PP-R S 2,5

COPRAX PP-R PIPE S 2,5

2m | 3m | 4m

MARQUE OFFICIELLE / OFFICIAL BRAND	
CERTIFICATION / CERTIFICATION	
MATÉRIEL / MATERIAL	Copolymère aléatoire de polypropylène (PP-R) Polypropylene Random Copolymer (PP-R)
PRINCIPALES APPLICATIONS / MAIN APPLICATIONS	Installations sanitaires d'eau chaude et froide ; Installations industrielles ; Chauffage à haute température ; Climatisation ; Air comprimé Sanitary installations of hot and cold water; Industrial installations; Heating at high temperature; Climatization; Compressed Air;
COULEUR / COLOUR	Bleu avec liseré vert Blue with a green stripe
STANDARD / STANDARD	EN ISO 15874 Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide – Polypropylène (PP) – Partie 3: Raccords Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP). DIN 8077 Tubes en Polipropilene - Dimensões Polypropylene pipes - Dimensions. DIN 8078 Tubes en Polipropilene - Exigences générales de qualité et essais Polypropylene pipes - General quality requirements and testing.
CLASSES D'APPLICATION / APPLICATION CLASS	1 - Systèmes de Distribution Sanitaire 60° 2 - Systèmes de Distribution Sanitaire 70° 4 - Chauffage à basse température (plancher chauffant) 5 - Chauffage à haute température (radiateurs) 1 - Sanitary Distribution Systems 60° 2 - Sanitary Distribution Systems 70° 4 - Low Temperature Heating (Underfloor Heating) 5 - High Temperature Heating (Radiators)
CONNEXION / CONNECTION	FUSION DES PRISES SOCKET FUSION FUSION DES FESSES BUTT FUSION SOUDAGE ÉLECTRIQUE ELECTRIC WELDING

DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA

Gamme de température / Temperature Range	-20° + 95°
Coefficient de dilatation thermique / Thermal expansion coefficient	0,15 mm/mk
Conductivité thermique / Thermal conductivity	0,24 W/mk
Rugosité / Rugosity	0,007 mm
Densité / Density	998 Kg /m3

TABLEAU DES PRESSIONS / PRESSURE

TEMPERATURE (°C) TEMPERATURE (°C)	ANNÉES D'UTILISATION YEARS OF OPERATION	PRESSION D'UTILISATION ADMISSIBLE (bar) ALLOWABLE WORKING PRESSURE (bar)
20	10	27,3
	25	26,5
	50	25,7
30	10	22,8
	25	22,1
	50	21,7
40	10	19,6
	25	18,8
	50	18,3
50	10	16,6
	25	15,7
	50	15,2
60	10	13,8
	25	13,3
	50	12,7
70	10	11,7
	25	10,1
	50	8,5
80	10	8,0
	25	6,4
	50	5,7
90	10	5,4
	25	5,1
	50	4,4

DISTANCES POINTS DE FIXATION / SUPPORT INTERVALS

DIF. TEMP	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN63	DN75	DN90	DN110
20 30	65	75	90	110	110	135	150	160	180
40 50 60	60	65	80	95	105	120	130	140	155
70 80	50	55	70	85	90	105	115	120	140

GAMME DISPONIBLE / PIPE RANGE

DN	Ø EXTERIEUR(MM) EXTERNAL Ø(MM)	ESPESEUR(MM) THICKNESS(MM)	Ø INTÉRIEUR(MM) INTERNAL Ø(MM)
20	20	3,4	13,2
25	25	4,2	16,6
32	32	5,4	21,2
40	40	6,7	26,6
50	50	8,3	33,4
63	63	10,5	42,0
75	75	12,5	50,0
90	90	15,0	60,0
110	110	18,3	73,4

TEMPS DE CHAUFFAGE / WELDING TIME

DIAMÈTRE NOMINAL (MM) DIAMETER (MM)	TEMPS DE CHAUFFAGE (S) HEATING TIME (S)	MARQUAGE (MM) WELDING DEPTH (MM)	TEMPS DE FUSION (S) WELDING (S)	TEMPS DE REFROIDISSEMENT (MIN) COOLING TIME (MIN)
20	5	11,0	4	3
25	7	12,5	4	3
32	8	14,6	4	4
40	12	17,0	6	4
50	18	20,0	6	5
63	24	23,9	6	6
75	30	27,5	10	8
90	40	32,0	10	8
110	50	38,0	15	8