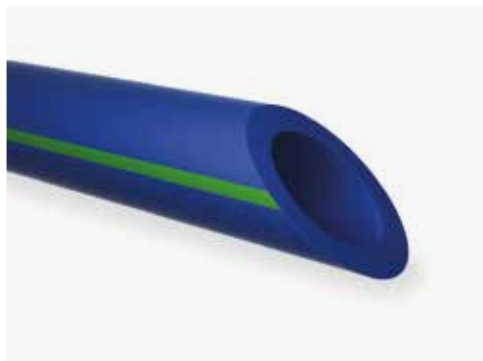


FICHA TÉCNICA / DATASHEET



TUBO COPRAX PP-R S 2,5

COPRAX PP-R PIPE S 2,5

2m | 3m | 4m

MARCA COMERCIAL / OFFICIAL BRAND	
CERTIFICAÇÃO / CERTIFICATION	
MATERIAL / MATERIAL	<p>Polipropileno Copolímero Random (PP-R)</p> <p>Polypropylene Random Copolymer (PP-R)</p>
PRINCIPAIS CAMPOS DE APLICAÇÃO / MAIN APPLICATIONS	<p>Instalações Sanitárias de água quente e fria; Instalações industriais; Aquecimento a Alta Temperatura; Climatização; Ar Comprimido;</p> <p>Sanitary installations of hot and cold water; Industrial installations; Heating at high temperature; Climatization; Compressed Air;</p>
COR / COLOUR	Azul com risca verde Blue with a green stripe
NORMA / STANDARD	<p>EN ISO 15874 Sistema de canalização em materiais plásticos para instalações de água quente e fria. Polipropileno (PP). Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP).</p> <p>DIN 8077 Tubos de Polipropileno - Dimensões Polypropylene pipes - Dimensions.</p> <p>DIN 8078 Tubos de Polipropileno - Requisitos e Provas Gerais de Qualidade Polypropylene pipes - General quality requirements and testing.</p>
CLASSES DE APLICAÇÃO / APPLICATION CLASS	<p>1 - Instalações Sanitárias 60° 2 - Instalações Sanitárias 70° 4 - Aquecimento Baixas Temperaturas (Pavimento Radiante) 5 - Aquecimento Altas Temperaturas (Radiadores)</p> <p>1 - Sanitary Distribution Systems 60° 2 - Sanitary Distribution Systems 70° 4 - Low Temperature Heating (Underfloor Heating) 5 - High Temperature Heating (Radiators)</p>
TIPO DE LIGAÇÃO / CONNECTION	FUSÃO, ELETROFUSÃO FUSION, ELECTROFUSION
CONDIÇÕES DE PRESSÃO E TEMPERATURA DE SERVIÇO DE ACORDO COM A NORMA DIN 8077 / SERVICE PRESSURE AND TEMPERATURE CONDITIONS IN ACCORDANCE WITH DIN 8077	<p>20.° C - 25,7 bar - 50 anos / Years 60.° C - 12,9 bar - 50 anos / Years</p>

FICHA TÉCNICA / DATASHEET

DADOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

Gama de Temperatura / Temperature Range	-20° + 95°
Coefficiente de dilatação térmica / Thermal expansion coefficient	0,15 mm/mk
Condutibilidade Térmica / Thermal conductivity	0,24 W/mk
Rugosidade Absoluta / Absolute Rugosity	0,007 mm
Rugosidade Relativa / Relative Rugosity	0,00035
Densidade / Density	998 Kg /m3

TABELA DE PRESSÕES / PRESSURE

TEMPERATURA (°C) TEMPERATURE (°C)	ANOS DE UTILIZAÇÃO YEARS OF OPERATION	PRESSÃO DE UTILIZAÇÃO ADMISSÍVEL (bar) ALLOWABLE WORKING PRESSURE (bar)
20	10	27,4
	25	26,4
	50	25,7
30	10	23,2
	25	22,3
	50	21,7
40	10	19,6
	25	18,8
	50	18,3
50	10	16,5
	25	15,9
	50	15,4
60	10	13,9
	25	13,3
	50	12,9
70	10	11,6
	25	10,0
	50	8,5
80	10	8,1
	25	6,5
95	1	7,6
	5	5,2

CONDIÇÕES DE PRESSÃO ADMSSIVEL DE ACORDO COM ANORMA DIN 8077 (SF 1,5)
SERVICE PRESSURE AND TEMPERATURE CONDITION IN ACORDANCE WITH DIN 8077(SF 1,5)

FICHA TÉCNICA / DATASHEET

DISTÂNCIAS PONTOS FIXAÇÃO / SUPPORTS INTERVALS

DIF. TEMP	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN63	DN75	DN90	DN110
20 30	65	75	90	110	110	135	150	160	180
40 50 60	60	65	80	95	105	120	130	140	155
70 80	50	55	70	85	90	105	115	120	140

GAMA DISPONÍVEL / PIPE RANGE

DN	Ø EXTERIOR(MM) EXTERNAL Ø(MM)	ESPESSURA(MM) THICKNESS(MM)	Ø INTERIOR(MM) INTERNAL Ø(MM)
20	20	3,4	13,2
25	25	4,2	16,6
32	32	5,4	21,2
40	40	6,7	26,6
50	50	8,3	33,4
63	63	10,5	42,0
75	75	12,5	50,0
90	90	15,0	60,0
110	110	18,3	73,4

TEMPOS DE AQUECIMENTO / WELDING TIME

DIÂMETRO NOMINAL (MM) DIAMETER (MM)	TEMPO DE AQUECIMENTO (S) HEATING TIME (S)	MARCAÇÃO (MM) WELDING DEPTH (MM)	TEMPO DE FUSÃO (S) WELDING (S)	TEMPO DE ARREFECIMENTO (MIN) WELDING (MIN)
20	5	11,0	4	3
25	7	12,5	4	3
32	8	14,6	4	4
40	12	17,0	6	4
50	18	20,0	6	5
63	24	23,9	6	6
75	30	27,5	10	8
90	40	32,0	10	8
110	50	38,0	15	8